

Chemical compositions of the aleaciones for moulding (expressed in percentage of mass)

Alloy group	Designation of the alloy		Chemical composition in % of mass													
	Numerical	Symbol	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Other (1)		Aluminium
														C/u	Total	
AlCu	EN AC-21000	EN AC-Al Cu4MgTi	0,20 0,15	0,35 0,30	4,2 a 5,0	0,10	0,15 a 0,35 (0,20 a 0,35)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15 a 0,30 (0,15 a 0,25)	0,03	0,10	Rest
	EN AC-21100	EN AC-Al Cu4Ti	0,18 0,15	5,20 0,15	4,2 a 4,2	0,55	-	-	-	0,07			0,15 a 0,30 (0,15 a 0,25)	0,03	0,10	Rest
AlSiMgTi	EN AC-41000	EN AC-Al Si2MgTi	1,6 a 2,4	0,60 0,50	0,10 0,08	0,30-0,50	0,45 a 0,65 (0,50 a 0,65)		0,05	0,10	0,05	0,05	0,05 a 0,20 (0,07 a 0,15)	0,05	0,15	Rest
AlSi7Mg	EN AC-42000	En AC-Al Si7Mg	6,5 a 7,5	0,55 0,45	0,20 0,15	0,35	0,20 a 0,65 (0,25 a 0,65)		0,15	0,15	0,15	0,05	0,05 a 0,25 (0,05 a 0,20)	0,05	0,15	Rest
	EN AC 42100	EN AC-Al Si7Mg0.3	6,5 a 7,5	0,19 0,15	0,05 0,03	0,10	0,25 a 0,45 (0,30 a 0,45)			0,07			0,08 a 0,25 (0,10 a 0,18)	0,03	0,10	Rest
	EN AC-42200	EN AC-Al Si7Mg0.6	6,5 a 7,5	0,19 0,15	0,05 0,03	0,10	0,45 a 0,70 (0,50 a 0,70)			0,07			0,08 a 0,25 (0,10 a 0,18)	0,03	0,10	Rest
AlSi 10Mg	EN AC-43000	EN AC-Al Si10Mg(a)	9,0 a 11,0	0,55 0,40	0,05 0,03	0,45	0,20 a 0,65 (0,25 a 0,65)		0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC 43100	EN AC-Al Si10Mg(b)	9,0 a 11,0	0,55 0,45	0,10 0,08	0,45	0,20 a 0,45 (0,25 a 0,45)		0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-43200	EN AC-Al Si10Mg(Cu)	9,0 a 11,0	0,65 0,55	0,35 0,30	0,55	0,20 a 0,45 0,25 a 0,45		0,15	0,35	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC 43300	EN AC-Al Si9Mg	9,0 a 10,0	0,19 0,15	0,05 0,03	0,10	0,25 a 0,45 (0,30 a 0,45)			0,07			0,15	0,03	0,10	Rest
	EN AC-43400	EN AC-Al Si10Mg(Fe)	9,0 a 11,0	1,00 (0,45 a 0,9)	0,10 0,08	0,55	0,20 a 0,50 (0,25 a 0,50)		0,15	0,15	0,15	0,05	0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
AlSi	EN AC-44000	EN AC-Al Si11	10,0 a 11,8	0,19 0,15	0,05 0,03	0,10	0,45			0,07			0,15	0,03	0,10	Rest
	EN AC-44100	EN AC-Al Si12(b)	10,5 a 13,5	0,65 0,55	0,15 0,10	0,55	0,10		0,10	0,15	0,10		0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-44200	EN AC-Al Si12(a)	10,5 a 13,5	0,55 0,40	0,05 0,03	0,35				0,10			0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-44300	EN AC-Al Si12(Fe)	10,5 a 13,5	1,00 (0,45 a 0,9)	0,10 0,08	0,55				0,15			0,15	0,05	0,25	Rest
	EN AC-44400	EN AC-Al Si9	8,0 a 11,0	0,65 0,55	0,10 0,08	0,50	0,10		0,05	0,15	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	Rest
AlSi5Cu	EN AC-45000	EN AC-Al Si6Cu4	5,0 a 7,0	1,00 0,90	3,0 a 5,0	0,20 a 0,65	0,55	0,15	0,45	2,00	0,30	0,15	0,25 0,20	0,05	0,35	Rest
	EN AC-45100	EN AC-Al Si5Cu3Mg	4,5 a 6,0	0,60 0,50	2,6 a 3,6	0,55	0,15 a 0,45 (0,20 a 0,45)		0,10	0,20	0,10	0,05	0,25 0,20	0,05	0,15	Rest
	EN AC-45200	EN AC-Al Si5Cu3Mn	4,5 a 6,0	0,80 0,70	2,5 a 4,0	0,20 a 0,55	0,40		0,30	0,55	0,20	0,10	0,20 0,15	0,05	0,25	Rest
	EN AC-45300	EN AC-Al Si5Cu1Mg	4,5 a 5,5	0,65 0,55	1,0 a 1,5	0,55	0,35 a 0,65 0,40 a 0,65		0,25	0,15	0,15	0,05	0,05 a 0,25 (0,05 a 0,20)	0,05	0,15	Rest
	EN AC-45400	EN AC-Al Si5Cu3	4,5 a 6,0	0,60 0,50	2,6 a 3,6	0,55	0,05		0,1	0,20	0,10	0,05	0,25 0,20	0,05	0,15	Rest
AlSi9Cu	EN AC-46000	EN AC-Al Si9Cu3(Fe)	8,0 a 11,0	1,30 (0,6 a 1,1)	2,0 a 4,0	0,55	0,05 a 0,55 (0,15 a 0,55)	0,15	0,55	1,20	0,35	0,25	0,25 0,20	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46100	EN AC-Al Si11Cu2(F6)	10,0 a 12,0	1,10 (0,45 a 1,0)	1,5 a 2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,70	0,25	0,25	0,25 0,20	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46200	EN AC-Al Si8Cu3	7,5 a 9,5	0,80 0,70	2,0 a 3,5	0,15 a 0,65	0,05 a 0,55 (0,15 a 0,55)		0,35	1,20	0,25	0,15	0,25 0,20	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46300	EN AC-Al Si7Cu3Mg	6,5 a 8,0	0,80 0,70	3,0 a 4,0	0,20 a 0,65	0,30 a 0,60 (0,35 a 0,60)		0,3	0,65	0,15	0,10	0,25 0,20	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46400	EN AC-Al Si9Cu1Mg	8,3 a 9,7	0,80 0,70	0,8 a 1,3	0,15 a 0,55	0,25 a 0,65 (0,30 a 0,65)		0,2	0,80	0,10	0,10	0,10 a 0,20 (0,10 a 0,18)	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46500	EN AC-Al Si9Cu3(Fe)(Zn)	8,0 a 11,0	1,30 (0,6 a 1,2)	2,0 a 4,0	0,55	0,05 a 0,55 (0,15 a 0,55)	0,15	0,55	3,00	0,35	0,25	0,25 0,20	0,05	0,25	Rest
	EN AC-46600	EN AC-Al Si7Cu2	6,0 a 8,0	0,80 0,70	1,5 a 2,5	0,15 a 0,65	0,35		0,35	1,00	0,25	0,15	0,25 0,20	0,05	0,15	Rest
AlSi(Cu)	EN AC-47000	EN AC-Al Si12(Cu)	10,5 a 13,5	0,80 0,70	1,00 0,90	0,05 a 0,55	0,35	0,1	0,3	0,55	0,20	0,10	0,20 0,15	0,05	0,25	Rest
	EN AC-47100	EN AC-Al Si12Cu1(Fe)	10,5 a 13,5	1,30 (0,6 a 1,1)	0,7 a 1,2	0,55	0,35	0,1	0,3	0,55	0,2	0,10	0,20 0,15	0,05	0,25	Rest
AlSiCuNiMg	EN AC-48000	EN AC-Al Si12CuNiMg	10,5 a 13,5	0,70 0,60	0,8 a 1,5	0,35	0,8 a 1,5 (0,9 a 1,5)		0,7 a 1,3	0,35			0,25 0,20	0,05	0,15	Rest
AlMg	EN AC-51000	EN AC-Al Mg3(b)		0,55 0,45	0,55 0,45	0,10 0,08	0,45	2,5 a 3,5 (2,7 a 3,5)			0,10		0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-51100	EN AC-Al Mg3(a)		0,55 0,45	0,55 0,40	0,05 0,03	0,45	2,5 a 3,5 (2,7 a 3,5)			0,10		0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-51200	EN AC-Al Mg9		2,50 (0,45 a 0,9)	1,00 0,08	0,10 0,08	0,55	8,0 a 10,5 (8,5 a 6,5)		0,10	0,25	0,10	0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-51300	EN AC-Al Mg5		0,55 0,35	0,55 0,45	0,10 0,05	0,45	4,5 6,5 (4,8 a 6,5)			0,10		0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
	EN AC-51400	EN AC-Al Mg5(Si)		1,50 1,30	1,55 0,45	0,05 0,03	0,45	4,5 a 6,5 (4,8 a 6,5)			0,10		0,20 0,15	0,05	0,15	Rest
AlZnMg	EN AC-71000	EN AC-Al Zn5Mg	0,30 0,25	0,80 0,70	0,15 a 0,35	0,40	0,40 a 0,70 (0,45 a 0,70)	0,15 a 0,60	0,05	4,50 a 6,0	0,05	0,05	0,10 a 0,25 (0,12 a 0,20)	0,05	0,15	Rest

Note 1 - Numbers between parenthesis are for ingot compositions which can to be different that the fuseder pieces.

Note 2- In each alloy group, the alloys are had in decreasing order tons of molded pieces produced in Europe.

Note 3- Given limits are considered like maximums unless they are expressed like tolerance limits.

1) " Others ", do not include modification elements or sharpenned such as Na, Sr., Sb and P.